

**SATINALMA ŞARTNAMESİ**Şartname No: 500-150-08-2  
Specification No**YERLİ HURDA  
(GRUP: DKP)****Revize No: 04**  
Revised No**Sayfa No: 1/4**  
Page No

SAP Malzeme No: 1000010

**Oluşturma Tarihi: 30.09.2021**  
Effective Date**YERLİ HURDA DKP SATINALMA ŞARTNAMESİ**

TARİH	SAYFA NO	DEĞİŞİKLİK DETAYI	YETKİLİ	İMZA
01.04.2008	TÜM	YENİ BASIM	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	
24.10.2013	KAPAK	GÖRÜNÜM	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	
10.05.2016	TÜM	REVİZE	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	
01.01.2018	TÜM	REVİZE	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	
01.08.2018	TÜM	REVİZE	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	
15.06.2020	TÜM	REVİZE	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	
15.06.2021	TÜM	REVİZE	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	

**DAĞITIM LİSTELERİ**

1	GENEL MÜDÜRLÜK	1 KOPYA
2	SATINALMA MÜDÜRLÜĞÜ	1 KOPYA
3	ÇELİKHANE MÜDÜRLÜĞÜ	1 KOPYA
4	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFLİĞİ	1 KOPYA
5	HURDA VE HAMMADDE HAZ. MÜHENDİSLİĞİ	2 KOPYA
6	HURDA EKSPERLİĞİ	1 KOPYA

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
<b>Hazırlayan</b> (Prepared by)	Hurda ve Hammadde Hazırlama Mühendisi	30.09.2021	
<b>Teknik Onay</b> (App.by Technical)	Çelikhane Müdürü	30.09.2021	

**1. UYGULAMA**

Yurt içi kaynaklardan satın alınan ve elektrik ark ocağında hammadde olarak kullanılan çelik esaslı malzemelerdir.

**2. KİMYASAL ÖZELLİKLER**

- Min %98 oranında Fe,
- Max. %0,10 oranında Cu,
- Max. %0,5 oranında Si
- Max. %0,025 oranında P içermelidir.

**3. FİZİKSEL ÖZELLİKLER**

Ebat : max. 1.000 x 500 x 500 mm  
Et kalınlığı : min 0,5 mm – max 3 mm  
Safsızlık : max % 0.50 (ağırlık)  
(taş, toprak, plastik vb. malzemeler)  
Yığın yoğunluğu : min 400 kg/m3

DKP hurda; tamamen sanayiden imalat işlemleri sonucunda çıkan, üretim artığı, kullanılmamış hatalı üretim, yüzeyinde boya ve galvaniz kaplama ihtiva eden/etmeyen;

- Sac hurda artıkları,
- DKP sac artıklarının kenar kesme işleminden geçmiş parçaları,
- DKP sac zımbalama işlemlerinden çıkan hurdalar,
- DKP sac artıklarının paket haline getirilmiş formları ile oluşmaktadır.
- Ayrıca yeni üretim artığı dökme ve preslenmiş, sac, boru, profil, kapı kilit mekanizmaları, çatı sacları, bilgisayar kasaları, bağ şerit hurdaları, panel tipi kalorifer petek sacları (0,5<t<3 mm) DKP olarak Kabul edilmektedir.

Hurdalar,her türlü yanıcı ve parlayıcı madde, askeri mühimmat, elektriksel ekipman ve donanım, basınçlı kaplar, yağlı malzemeler, bakır, alüminyum gibi demir dışı malzemeler, aşırı pas içermeyecek, yanık halde olmayacaktır. Yüzeyinde boya ve galvaniz kaplama ihtiva eden üretim artıkları dkp olarak kabul edilecektir. Ağır paslı olan dkp hurdaları 1.sınıf olarak, silisli saclar ekstra sınıfında , kalay kaplamalı sac ve kırpıntı teneke hurdaları ise 3. Sınıf olarak değerlendirilir.

**4. AMBALAJ**

- Dökme
- Paket
- Balya

**5. UYGUNSUZLUK DURUMU**

- “Yerli Hurda Teknik Satınalma Talimatı-500T0901V” ‘na göre uygulanır.
- Kimyasal ve fiziksel özelliklerin uygunsuzluğu durumunda şartlı kabul yapılabilir. Şartlı kabul durumunda nefaset kesintisi uygulanır.

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
<b>Hazırlayan</b> (Prepared by)	Hurda ve Hammadde Hazırlama Mühendisi	30.09.2021	
<b>Teknik Onay</b> (App.by Technical)	Çelikhane Müdürü	30.09.2021	

**Dkp hurda görselleri**

- Sac hurda artıkları



- DKP sac zımbalama işlemlerinden çıkan hurdalar



	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
<b>Hazırlayan</b> (Prepared by)	Hurda ve Hammadde Hazırlama Mühendisi	30.09.2021	
<b>Teknik Onay</b> (App.by Technical)	Çelikhane Müdürü	30.09.2021	

- DKP sac artıklarının kenar kesme işleminden geçmiş parçaları



- DKP sac artıklarının paket haline getirilmiş formları ile oluşmaktadır.



	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
<b>Hazırlayan</b> (Prepared by)	Hurda ve Hammadde Hazırlama Mühendisi	30.09.2021	
<b>Teknik Onay</b> (App.by Technical)	Çelikhane Müdürü	30.09.2021	