



**1. UYGULAMA**

Yurt içi kaynaklardan satın alınan ve elektrik ark ocağında hammadde olarak kullanılan çelik esaslı malzemelerdir.

**2. KİMYASAL ÖZELLİKLER**

Min %98 oranında Fe içerikli çelik hurdalar

**3. FİZİKSEL ÖZELLİKLER**

Ebat : max 1500 x 500 x 2 mm  
Safsızlık : max % 0.50 (ağırlık) (taş, toprak, plastik vb. malzemeler)  
Büyük parça(oversize) : max % 0,5 (ağırlık)

**Balyalık hurda sınıfları;**

- Kalaylı konserve kutuları, teneke kutular;** aşırı kalıntı içermeyen, preslenmemiş veya içi görülebilecek şekilde preslenmiş, kırpıntı formunda olmadan kesilmiş, delinmiş, boyalı veya boyasız, lastik, plastik, tekstil ürünü, ahşap, cam, cüruf, skal, taş, toprak gibi metal dışı içerik bulundurmayan, dökme ya da dağılır paket formunda (III.Grup)
- Sprey kutuları – Basınçlı kaplar;** İçeriği boş, delinmiş, kırpıntı olmayacak şekilde kesilmiş ya da içeriği görülebilecek şekilde preslenmiş, lastik – plastik tekstil ürünü, ahşap, cam, cüruf, skal, taş toprak gibi metal dışı içerik bulundurmayan, boyalı veya boyasız, yağ içermeyen max 1mm et kalınlığında dökme veya dağılır paket formunda (III.Grup)
- Beyaz eşya;** Lastik, plastik, elektronik ve ağırlık ekipmanları temizlenmiş ezilmiş ya da kırpıntı olmayan parçalanmış sac formunda,paslı, boyalı veya boyasız, tekstil, ahşap, cam, cüruf, skal ve toprak gibi metal dışı içerik bulundurmayan t<1 mm et kalınlığında (II.Grup)
- Çatı sacları;** Yalıtım içermeyen boyalı ya da boyasız, t <1 mm et kalınlığında kırpıntı olmayan (II.Grup)
- İnşaat alanı koruma sacları;** Yalıtım içermeyen boyalı ya da boyasız, t <1 mm et kalınlığında kırpıntı olmayan (II.Grup)
- Elektrik trafo sacları;** Bakır kalıntısı ve aşırı yağ içermeyen
- Davlumbaz – havalandırma sacı;** Galvanizli yada galvenizsiz, boyalı ayada boyazsız, motor aksamı sökülmüş t < 1mm (II.Grup)
- Bisiklet Gidonu, bisiklet jantı, karyola başlığı, sandalye iskeletleri, mobilya aksesuarları;** Metal dışı lastik, plastik, ahşap, sünger, tekstil artığı içeriğinden ayrılması, aşırı yağ içermemesi şartı ile max 2mm ebatlarında dökme formları (Paketlenmeden preslenerek ezilmiş olabilir) (III.Grup)
- MKE pres hurdaları:** 1≤ t ≤ 2mm arası izolasyon içermeyen boyalı veya boyasız (II.Grup)

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
<b>Hazırlayan</b> (Prepared by)	Hurda – Hammadde Hazırlama Mühendisi	25.10.2021	
<b>Teknik Onay</b> (App.by Technical)	Çelikhane Müdürü	25.10.2021	

**4. AMBALAJ**

- Dökme
- Kırpıntı olmayan kesim
- Dağılabilir bağlanmış balya

**5. UYGUNSUZLUK DURUMU**

- “Yerli Hurda Teknik Satınalma Talimatı 500T0901V” ‘na göre uygulanır.
- Hurdalar aşırı paslı ve çürümüş formda olmamalıdır.
- Balyalık hurdalar içerisinde belirtilen et kalınlığı max 2mm üzerindeki parçalar karışık olarak bulunmayacaktır.
- Balyalık hurda pul, küçük parça, çivi, civata, somun ve kırpıntı formunda olmayacaktır.
- Balyalık olarak sevk edilen hurdalar min %90 oranında yukarıda tanımlı malzemelerden oluşmalıdır, aksi durumda ekspertizi yapılan hurda kaliteleri kendi sınıfında değerlendirilir.

**BALYALIK HURDA SINIFI KABUL ESASI**

2. ve 3. Grup hurdalardan balya makinasına uygun olan türlerin seçilmesiyle oluşturulan “BALYALIK HURDA” şartnamesine göre hurda kabul esasları aşağıda belirtilmektedir;

- Gelen hurda aracının yönlendirme noktasında ilk sınıflandırması gerçekleştirilerek balyalık hurda olarak öngörülmesi sonucu balyalık hurda kabul alanına yönlendirilmesi
- Balyalık hurda kabul alanında aracın gerekli kontrollerinin gerçekleştirilmesinin ardından ekspertize kabulü / iadesi - reddi
- Kabulü gerçekleştirilen araçtaki hurdanın zemine tahliyesinin gerçekleştirilmesi sonrası;

**Balyalık Hurda Ekspertizi**

Ekspertiz sonucu araçtaki hurda kalitesinin %90 ve üzerindeki oranlarda balyalık hurda sınıfı olarak tanımlanan hurdalardan oluşması durumunda tespit edilen max %10 oranındaki farklı tür hurda/hurdalar el terminalinde gerekli alana kayıtlanacak. Kalan Min %90 ve üzerindeki oranlarda tespit edilen balyalık sınıfı hurda için el terminalinde oluşturulacak “Balyalık Hurda” segmesi altında ekspertizde tespiti yapılan 2. ve 3. sınıf hurda oranları girilecek.

Yapılan ekspertiz sonucu %90 altında balyalık 2.ve 3. Sınıf hurda içeriği tespit edilmesi durumunda ekspertiz sonucu tespit edilen tüm hurda grupları kendi grubunda değerlendirilecektir.

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
<b>Hazırlayan</b> (Prepared by)	Hurda – Hammadde Hazırlama Mühendisi	25.10.2021	
<b>Teknik Onay</b> (App.by Technical)	Çelikhane Müdürü	25.10.2021	

**Örnek A:**

Yapılan ön kontroller sonucu balya makinası hurda kabul alanında tahliyesi gerçekleştirilen 20300 kg hurdanın ekspertizi sonucu %5 ekstra (1000 kg), %5 1. Sınıf (1000 kg), balyalık hurda şartnamesinde tanımlı 2.sınıf hurdadan %30 (6000 kg),3. Sınıf hurdadan da %60 oranında (12000 kg) tespit yapılmıştır. 300 kg fire düşümü gerçekleştirilmiştir. Bu tespit sonucu araçta bulunan 2. ve 3. sınıf hurdalar balyalık hurda kriterini sağlamaktadır. El terminali uygulamasında ilgili fiş numarası altında %5 ekstra ve %5 1. Sınıf hurdanın girişi gerçekleştirildikten sonra "Balyalık Hurda" alanına giriş yapılarak tespit edilen %30 balyalık 2. Sınıf ve %60 oranındaki balyalık 3.sınıf hurdanın sisteme kaydı gerçekleştirilecektir.

**Örnek B:**

Yapılan ön kontroller sonucu balya makinası hurda kabul alanında tahliyesi gerçekleştirilen 20300 kg hurdanın ekspertizi sonucu %15 ekstra (3000 kg), %10 1. Sınıf (2000 kg), balyalık hurda şartnamesinde tanımlı 2.sınıf hurdadan %30 (6000 kg),3. Sınıf hurdadan da %45 oranında (9000 kg) tespit yapılmıştır. 300 kg fire düşümü gerçekleştirilmiştir. Bu tespit sonucu araçta bulunan balyalık 2. ve 3. Sınıf hurdaların toplam oranı balyalık hurda kriterini sağlamamaktadır. Bu durumda el terminali uygulamasında ilgili fiş numarası altında normal olarak tespit edilen hurda grupları %15 ekstra, %10 1. Sınıf, %30 2.sınıf ve %45 3. sınıf hurdanın sisteme kaydı gerçekleştirilecektir.

**Örnek A:****Örnek B:**

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
<b>Hazırlayan</b> (Prepared by)	Hurda – Hammadde Hazırlama Mühendisi	25.10.2021	
<b>Teknik Onay</b> (App.by Technical)	Çelikhane Müdürü	25.10.2021	



800/F-06/03.A  
Rev.No: 01  
Baskı No: 01

## SATINALMA ŞARTNAMESİ

Şartname No: 500/F-06/04.İ  
Specification No

**YERLİ HURDA  
(GRUP: BALYALIK)**

Revize No:  
Revised No

Sayfa No: 5/5  
Page No

SAP Malzeme No: 1000010

Oluşturma Tarihi: 25.10.2021  
Effective Date

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
<b>Hazırlayan</b> (Prepared by)	Hurda – Hammadde Hazırlama Mühendisi	25.10.2021	
<b>Teknik Onay</b> (App.by Technical)	Çelikhane Müdürü	25.10.2021	