

6

HURDA EKSPERLİĞİ**1 KOPYA****1. UYGULAMA**

Yurt içi kaynaklardan satın alınan ve elektrik ark ocağında hammadde olarak kullanılan demir esaslı malzemelerdir.

2. KİMYASAL ÖZELLİKLER

- %2 ve üzeri C içeren dökme demirlerdir.

3. FİZİKSEL ÖZELLİKLER

- Parça Ağırlığı: max. 1 ton
- Parça ölçüleri herhangi bir ebatta max 1m (1x 0,5 x 0,25 m)

Pikli Hurdalar;

- Pikli Borular
- Makina Tezgahları
- Döküm Kalorifer Petekleri
- Kanalizasyon Rögar Kapakları ve Izgaraları
- Otomotiv Dökme Demir Hurdaları
- Pres Kalıp Hurdaları
- İş Makinası Ekipman Ağırlık Hurdaları
- İngot Kalıbı, Yolluk, Pota vb. Üretim Hurdaları
- Pikli Vanalar
- Üretim proseslerinden çıkan hadde merdane hurdaları
- Piston Yatak ve Bilezik hurdaları
- Zirai Makina Parçaları

4. AMBALAJ

Dökme

Ünvanı
(Subject)**Tarih**
(Date)**İmza**
(Signature)**Hazırlayan**
(Prepared by)Hurda ve Hammadde
Hazırlama Mühendisi

25.10.2021

Teknik Onay
(App.by Technical)

Çelikhane Müdürü

25.10.2021

5. UYGUNSUZLUK DURUMU

- “Yerli Hurda Teknik Satınalma Talimatı-500T0901V’ na göre uygulanır.
- Kabul kriterleri, yekpare parçalarda tek parça ağırlığı max. 1 ton ve herhangi bir ebatda max 1 m kabul edilir.
- Herhangi bir ebatında 1m den uzun ve/veya 1 tondan ağır döküm parçaların 4 tona kadar olanları saha ve teknik emniyet şartlarının uygunluğu doğrultusunda polipli vinç yardımıyla kaldırılarak zemine bırakıldığında herhangi bir ebatında max 1 m ve max 1 t luk parçalara kırılması şartıyla kabul edilir (Bu ebat ve tonaj üzerindeki merdane ve pik ingot parçalar kırılmaması nedeniyle kabul edilmez).
- Ekspertiz sonucuna göre min. %20 Pikli hurda, DKP, Extra, 1., 2. ve 3. Sınıf hurdaları ile karışık olabilir. %20 ‘in altında Pikli hurda içermesi durumunda, Pikli hurda, 1.Sınıf kalite olarak, geri kalan kısmı ise hurda kalite kabul kriterlerine göre değerlendirilir.

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	Hurda ve Hammadde Hazırlama Mühendisi	25.10.2021	
Teknik Onay (App.by Technical)	Çelikhane Müdürü	25.10.2021	