

YERLİ HURDA DKP SATINALMA ŞARTNAMESİ

TARİH	SAYFA NO	DEĞİŞİKLİK DETAYI	YETKİLİ	İMZA
01.04.2008	TÜM	YENİ BASIM	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	
24.10.2013	KAPAK	GÖRÜNÜM	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	
10.05.2016	TÜM	REVİZE	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	
01.01.2018	TÜM	REVİZE	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	
01.08.2018	TÜM	REVİZE	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	
15.06.2020	TÜM	REVİZE	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	
15.06.2021	TÜM	REVİZE	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	

DAĞITIM LİSTELERİ

1	GENEL MÜDÜRLÜK	1 KOPYA
2	SATINALMA MÜDÜRLÜĞÜ	1 KOPYA
3	ÇELİKHANE MÜDÜRLÜĞÜ	1 KOPYA
4	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFLİĞİ	1 KOPYA
5	HURDA VE HAMMADDE HAZ. MÜHENDİSLİĞİ	2 KOPYA
6	HURDA EKSPERLİĞİ	1 KOPYA

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	Hurda ve Hammadde Hazırlama Mühendisi	25.10.2021	
Teknik Onay (App.by Technical)	Çelikhane Müdürü	25.10.2021	

**SATINALMA ŞARTNAMESİ**Şartname No: 500/F-06/04 A
Specification No**YERLİ HURDA
(GRUP: DKP)**Revize No: 04
Revised NoSayfa No: 2/3
Page No

SAP Malzeme No: 1000010

Oluşturma Tarihi: 25.10.2021
Effective Date**1. UYGULAMA**

Yurt içi kaynaklardan satın alınan ve elektrik ark ocağında hammadde olarak kullanılan çelik esaslı malzemelerdir.

2. KİMYASAL ÖZELLİKLER

- Min %98 oranında Fe,
- Max. %0,10 oranında Cu,
- Max. %0,5 oranında Si
- Max. %0,025 oranında P içermelidir.
- Max 3 mm üzeri lazer kesimi plaka saclar, baskı artığı tipi sac dkp hurdalarında % cu içeriği max %0,12 olarak analiz sonucuyla garanti edilmelidir.

3. FİZİKSEL ÖZELLİKLEREbat : Max. 1.500 x 500 x 500 mm (Kenar sarma ve balyalanmış hurdalarda),
Max 1000 x 1000 x 30 mm (Lazer kesim saclar ve baskı artığı parçalarda)

Ağırlık : Çember sarma – paket dkp hurdalarında max ağırlık 600 kg olmalıdır

Et kalınlığı : min 0,5 mm

Safsızlık : max % 0.50 (ağırlık) (taş, toprak, plastik vb. malzemeler)

- Sac hurda artıkları,(İmalat artığı)
- DKP sac artıklarının kenar kesme işleminden geçmiş parçaları,(İmalat artığı)
- DKP sac zımbalama işlemlerinden çıkan hurdalar, ,(İmalat artığı)
- DKP sac artıklarının paket haline getirilmiş formları ile oluşmaktadır.
- Ayrıca yeni üretim artığı dökme ve preslenmiş, sac, boru, profil, kapı kilit mekanizmaları, çatı sacları, bağ şerit hurdaları,
- Varil ve varil kapakları (Boyasız, yeni imalat artığı)
- Araç egzozları (Boyasız, yeni imalat artığı)
- Panel tipi kalorifer petek sacları(Boyasız, yeni imalat artığı) (0,5<t<3 mm)
- Bütan gaz ve lpg tüpleri (Komple preslenmiş veya ikiye bölünmüş)
- İmalattan gelen beyaz eşya sacları, bilgisayar kasaları ve işlem artığı saclar
- İmalattan gelen sac araç jantları (Boyasız)
- DKP hurda; sanayiden imalat işlemleri sonucunda çıkan, üretim artığı, kullanılmış / kullanılmamış, hatalı üretim, belirtilen maddeler haricinde yüzeyinde boya ve galvaniz kaplama ihtiva eden/etmeyen, atmosferik pas hariç pas içermeyen hurdadan oluşmalıdır.
- Ağır paslı olan dkp hurdaları 1.sınıf olarak, silisli saclar ekstra sınıfında , kalay kaplamalı sac ve kırpıntı teneke hurdaları ise 3. Sınıf olarak değerlendirilir.
- Bütan gaz - lpg tüpleri ve araç egzozlarının dkp sınıfında kabul edilmesi için sevk edilen miktarın min %50 lik bölümünü oluşturmasını gerekmektedir.Bu şartın sağlanmadığı durumda ekstra sınıfında kabul edilecektir.

4. AMBALAJ

- Dökme
- Dağılabilir Paket

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	Hurda ve Hammadde Hazırlama Mühendisi	25.10.2021	
Teknik Onay (App.by Technical)	Çelikhane Müdürü	25.10.2021	

5. UYGUNSUZLUK DURUMU

- “Yerli Hurda Teknik Satınalma Talimatı-500T0901T” ‘na göre uygulanır.
- Kimyasal ve fiziksel özelliklerin uygunsuzluğu durumunda şartlı kabul yapılabilir. Şartlı kabul durumunda nefaset kesintisi uygulanır.

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	Hurda ve Hammadde Hazırlama Mühendisi	25.10.2021	
Teknik Onay (App.by Technical)	Çelikhane Müdürü	25.10.2021	