

SATINALMA ŞARTNAMESİŞartname No: 500/F-06/04 B
Specification No**YERLİ HURDA
(GRUP: BONUS)**Revize No: 04
Revised NoSayfa No: 1/3
Page No

SAP Malzeme No: 1000010

Oluşturma Tarihi: 25.10.2021
Effective Date**YERLİ HURDA BONUS SATINALMA ŞARTNAMESİ**

TARİH	SAYFA NO	DEĞİŞİKLİK DETAYI	YETKİLİ	İMZA
10.05.2016	TÜM	YENİ BASIM	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	
01.01.2018	TÜM	REVİZE	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	
01.08.2018	TÜM	REVİZE	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	
15.06.2020	TÜM	REVİZE	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	
30.09.2021	TÜM	REVİZE	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFİ	

DAĞITIM LİSTELERİ

1	GENEL MÜDÜRLÜK	1 KOPYA
2	SATINALMA MÜDÜRLÜĞÜ	1 KOPYA
3	ÇELİKHANE MÜDÜRLÜĞÜ	1 KOPYA
4	HURDA VE HAMMADDE HAZ. ŞEFLİĞİ	1 KOPYA
5	HURDA VE HAMMADDE HAZ. MÜHENDİSLİĞİ	2 KOPYA
6	HURDA EKSPERLİĞİ	1 KOPYA

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	Hurda – Hammadde Hazırlama Mühendisi	25.10.2021	
Teknik Onay (App.by Technical)	Çelikhane Müdürü	25.10.2021	

1. UYGULAMA

Yurt içi kaynaklardan satın alınan ve elektrik ark ocağında hammadde olarak kullanılan çelik esaslı malzemelerdir.

2. KİMYASAL ÖZELLİKLER

- Min %98 oranında Fe içermelidir.
- Pik malzeme bulunmamalıdır.
- Cr, Ni, Mo, V vs. alaşım elementi içeren hurdalar bulunmayacaktır.

3. FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Ebat : max. 1.500 x 500 x 500 mm
Et kalınlığı : min 6 mm
Safsızlık : max % 0.50 (ağırlık) (taş, toprak, plastik vb. malzemeler)
Yığın yoğunluğu : min 650 kg/m³
Büyük parça(oversize) : max % 2 (ağırlık)

Bonus hurda

- Hadde artığı, makas başı vb.
- Muhtelif makine parçaları, tarım aletleri vs. (pas, yağ, vs içermeyen)
- Kullanımdan dönen dövme, profil, lama, köşebent, boru, sac, konstrüksiyon çelikleri, levha, vs.
- Gemi söküm hurdaları, sac profil, zincir vb. (kesilmiş, ağır pas içermeyen)
- Demir yolu hurdaları (travers, ray, vagon tekeri, vb.)
- Oto jant, şasi vb. hurdalar
- Tüpler (sanayi tüpleri) kullanılmış temiz, pas içermeyen kesilmiş veya preslenmiş hurdalar,
- İnşaat artığı çelikler, (kesilmiş, paket veya balyalanmış, paket/balya kesiti 800x800 mm geçmeyenler),

4. AMBALAJ

Dökme

5. UYGUNSUZLUK DURUMU

- “Yerli Hurda Teknik Satınalma Talimatı-500T0901V ‘na göre uygulanır.
- Ekspertiz sonucuna göre min. %20 Bonus hurda, DKP, Extra, 1., 2. ve 3. Sınıf hurdaları ile karışık olabilir. %20 ‘ın altında Bonus hurda içermesi durumunda, Bonus hurda, Extra kalite olarak, geri kalan kısmı ise hurda kalite kabul kriterlerine göre değerlendirilir.
- Kimyasal ve fiziksel özelliklerin uygunsuzluğu durumunda şartlı kabul yapılabilir. Şartlı kabul durumunda nefaset kesintisi uygulanır.

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	Hurda – Hammadde Hazırlama Mühendisi	25.10.2021	
Teknik Onay (App.by Technical)	Çelikhane Müdürü	25.10.2021	

**KROMAN**çelik**SATINALMA ŞARTNAMESİ**Şartname No: 500/F-06/04 B
Specification No800/F-06/03.A
Rev.No: 00
Baskı No: 01**YERLİ HURDA
(GRUP: BONUS)****Revize No: 04**
Revised No**Sayfa No: 3/3**
Page No

SAP Malzeme No: 1000010

Oluşturma Tarihi: 25.10.2021
Effective Date

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	Hurda – Hammadde Hazırlama Mühendisi	25.10.2021	
Teknik Onay (App.by Technical)	Çelikhane Müdürü	25.10.2021	