



**KROMAN
ÇELİK
SAN. A.Ş.**

800/F-06/03.A
Rev.No : 00
Baskı No : 01

YERLİ HURDA TEKNİK SATINALMA TALİMATI

Şartname No : 500/F-06/04.I
Specification No

GENEL HUSUSLAR ŞARTNAMESİ

Revize No : 00
Revised No

Sayfa No : 1/10
Page No

Oluşturma Tarihi : 01.05.2019
Effective Date

1. KAPSAM: Konu kapsamına giren hurdalar, imalat artığı çelik hurdaları, kullanım dışı kalmış muhtelif araç-gereç, makine ekipman donanım vb. çelik esaslı malzemeler, kullanım dışı kalmış evsel nitelikli çelik esaslı malzemeler, geri dönüşüm özellikli kutu, ambalaj vb. çelik esaslı malzemeler, pik ve pik içeren muhtelif malzemeler, Mekanik işlemler sonucu ortaya çıkan çelik talaşı gibi malzemelerdir.

A. GENEL ŞARTLAR : Hurda Teslimi :

- Hurda teslim yeri Kroman Çelik Fabrikası hurda sahasıdır, muayene ve nihai kabul işlemleri burada yapılır.
- Hurda araçları damperli, teknik emniyet açısından hurda taşımaya ve boşaltmaya uygun özellikte standart donanıma sahip olmalıdır. Aracın, uygunsuz özellikleri nedeniyle işlemler sırasında karşılaşılabileceği zararlardan Kroman sorumlu tutulamaz.
- Hurda kabulü haftanın 7 günü, 24 saat süresince yapılmaktadır.
- Fabrika sahasına giriş yapan araçlarda, sürücünden başka kimse bulunmaz.
- Fabrikaya giriş yapacak araçlarda sevk irsaliyesinin bulunması zorunludur, aksi durumda aracın girmesine izin verilmez.
- Fabrika alanına giriş yapan araçlar yetkili personelin göstereceği noktada araçlarını boşaltabilir, hurda boşaltma işlemi Ekspertiz nezaretinde yapılır.
- Aracın boşaltma işlemini güvenle yapabilmesi için gereken manevraların gerçekleştirilmesi Sürücü sorumluluğundadır.
- Sürücü, ekspertiz işlemi sırasında iş güvenliği şartları gereğince, kendisine yöneltilen talimatlara uygun davranır.

Ekspertiz – Kalite Değerlendirme İşlemi :

- Kalite değerlendirme işlemi Kroman Çelik Ekspertizleri tarafından yapılır ve bağlayıcıdır.
- Hurda kalite ekspertiz işlemi el terminaleri vasıtasıyla SAP sistemine anlık olarak girilir ve takibi yapılır.
- Hurda içerisinde, "Şartlı Kabul ve Red Şartları" bölümünde belirtilen hurda malzemeler ile % 2 ve üzeri taş, toprak, plastik, çürük, tufal, cam kırığı vb. demir dışı safsızlıkların bulunması (yüksek fire) uygunsuzluk diye adlandırılır. Uygunsuzluk tespit edilmesi durumunda, el terminaline "Uygunsuzluk" olarak işaretlenerek sisteme kayıt edilir. Uygunsuzluk nedeni, resimlenerek araç plakası üzerinden bilgisayar ortamında arşivlenir.
- Uygunsuzluk nedeni Uygunsuzluk numarası referansı ile kayıt altına alınır ve Hurda Satınalma Müdürlüğü'ne günlük mail olarak iletilir.
- Tedarikçiler doğrudan veya dolaylı olarak Ekspertiz'e itiraz iletemez, bu yönde yapılacak girişimler Hurda Satınalma Müdürlüğü'ne yapılır.
- Araç üzerinde uygunsuzluk tespit edilmesi durumunda, hurda boşaltılmadan aracın tümü Tedarikçi Firma'ya iade edilir.
- Araç boşaltıldıktan sonra uygunsuzluk tespit edilirse, hurdanın tümü veya uygunsuz parçalar tekrar araca yüklenerek Tedarikçi Firma'ya iade edilir.
- Hurda cinsleri Kroman Çelik Yerli Hurda Satınalma Şartnamesi kriterlerine ve Yerli Hurda Kalite Gruplandırma Tablosu'na göre belirlenir.
- Araçlar, Kroman Güvenlik Giriş kapısından aldıkları "Hurda Giriş Kabul Formu" ile belirlenmiş olan ekspertiz boşaltım alanlarında sıraya alınır. Araçlar sırayla zemine boşaltıldıktan sonra iş makinesi (eskavatör) ile aktarılarak kalite ve fire ekspertiz değerlendirmesi tamamlanır ve stoklara alınır.
- MKE ve grup şirketlerinden gelen hurda araçları ile piyasadan gelen tek kalite hurda (tonajlı zincirler vb.) getiren araçlar, ekspertiz tarafından uygun görülmesi durumunda iş makinesi altına alınmadan hol ve hurda havuzlarına boşaltılabilir.

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	HURDA - MALZEME HAZIRLAMA ŞEFİ	01.05.2019	
Teknik Onay (App.by Technical)	ÇELİKHANE MÜDÜRÜ	01.05.2019	



**KROMAN
ÇELİK
SAN. A.Ş.**

800/F-06/03.A
Rev.No : 00
Baskı No : 01

YERLİ HURDA TEKNİK SATINALMA TALİMATI

Şartname No : 500/F-06/04.I
Specification No

GENEL HUSUSLAR ŞARTNAMESLER

Revize No : 00
Revised No

Sayfa No : 2/10
Page No

Oluşturma Tarihi : 01.05.2019
Effective Date

19. Hurda niteliği olmayan içerik "Fire" şeklinde tanımlanır, belirlenen miktar tenzil edilerek kayıtlanır ve kalite değerlendirilmesi kalan miktar üzerinden yapılır.
20. Toplu hurda alımlarında, fabrika sahasına ikmal edilen hurdaların, anlaşma şartlarına uygunlukları hurda eksperleri tarafından kontrol edilir ve tespit edilen uygunsuzluklar Hurda Satınalma Müdürlüğü'ne mail yolu ile uygunsuzluk kayıt numarası referans edilerek bildirilir.
21. Tek kalem olarak gelen DKP hurda araçları, DKP stok alanlarına boşaltılır ve ekspertiz değerlendirmeleri tamamlanır. Yerli hurda içerisinde diğer hurda ile karışık halde DKP hurda getiren araçlar ise yerli hurda boşaltım noktalarına alınır ve ekspertiz işlemi tamamlanır.

B. ŞARTLI KABUL (CEZALI) VE RED ŞARTLARI :

22. Bakır, kalay, kurşun, çinko, krom, nikel vb. içeren, parçalar bulunmamalı veya ihmal edilebilir miktarda olmalıdır.
23. Elektrik, elektronik parçalar veya bunların çelik hurdası ile bütünleşik donanımları bulunmamalı veya ihmal edilebilir miktarda olmalıdır.
24. Sevkiyat yapılan araçta, ağır tonajlı parçalar, Pik'li parçalar veya pik içeren malzemeler bulunuyorsa, Tedarikçi önceden gerekli bilgilendirmeyi yapmalı, gerektiğinde bu tür hurdalar ayrıca sevkedilmelidir.
25. Preslenmemiş, kesilmemiş tüp, tank, kazan, vb. Basınçlı kaplar kabul edilmez.
26. Her türlü yanıcı ve parlayıcı madde ile yağlı malzeme içeren hurdalar kabul edilmez.
27. Açılmamış-yağı boşaltılmamış redüktör, dişli kutusu, hidrolik silindir vb. malzemeler kabul edilmez.
28. Mühimmat hurdası kesinlikle kabul edilmez.
29. Doğal çevre radyoaktif sınır değerini üzerinde Radyoaktiviteye (15 mikro REM/saat) sahip Kimyasal, Tıbbi, Askeri vb. malzemeler ile radyoaktivite bulaşmış çelik konstrüksiyon vb. hurdalar kesinlikle kabul edilmez.
30. Toprak, taş, beton, izolasyon malzemeleri miktarı şartlı (cezalı) kabul miktarlarının (% 20) üzerinde ise hurdanın tümü red edilir.
31. Ahşap, Lastik-Plastik vb. malzeme miktarı şartlı (cezalı) kabul miktarlarının (% 20) üzerinde ise hurdanın tümü red edilir.
32. Cüruf, skal, tufal, aşırı pas döküntüsü, kaynak çapakları vb. ile testere talaşı, kirlenmiş –oksitlenmiş – yağlanmış her türlü talaş malzemelerin kendisi veya içeriğinde bulunduğu hurdanın tümü red edilebilir veya şartlı (cezalı) kabul edilebilir.
33. Yerli Hurda Teknik Alım Şartnamesi 'nde belirtilen boyut kriterlerinin üzerindeki boyutlarda gelen hurdalar; el terminallerine kesimlik hurda olarak ekspertiz işlemi yapılır.

C. TEDARİKÇİ DEĞERLENDİRMESİ

34. Askeri Mühimmat ve Radyoaktivite içeren hurda malzeme tespit edilen sevkiyatlarda, muhatap Tedarikçi ile işbirliği süresiz olarak durdurulabilir.
35. Red edilen veya şartlı kabul edilen , Tüp, tank ,basınçlı kap vb., hurda sevkiyatı yapmış olan Tedarikçi en fazla 2 tekrar durumu için uyarılır , 3. Tekrarın gerçekleşmesi halinde Firma ile ilişkiler durdurulabilir.
36. Toprak, cüruf, skal, uygunsuz kalitede talaş vb. ile lastik ,plastik ,ahşap vs. malzemelerin tespit edildiği hurdanın sevkiyatını yapmış olan Tedarikçi ,en fazla 3 tekrar durumu için uyarılır , kontrolsüz sevkiyata devam eden Firma ile ilişkiler durdurulabilir.
37. Tespit edilen uygunsuzluklar, uygunsuzluk numarası başlığında bilgi ve görselleri ile günlük mail olarak Hurda Satınalma Müdürlüğü'ne iletilir.
38. Aylık olarak oluşturulan plaka bazlı "Aylık Uygunsuzluk Takip Dosyası" mail ile Hurda Satınalma Müdürlüğü'ne iletilir.

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	HURDA - MALZEME HAZIRLAMA ŞEFİ	01.05.2019	
Teknik Onay (App.by Technical)	ÇELİKHANE MÜDÜRÜ	01.05.2019	



KROMAN
ÇELİK
SAN. A.Ş.

800/F-06/03.A
Rev.No : 00
Baskı No : 01

YERLİ HURDA TEKNİK SATINALMA TALİMATI

Şartname No : 500/F-06/04.I
Specification No

GENEL HUSUSLAR ŞARTNAMESİ

Revize No : 00
Revised No

Sayfa No : 3/10
Page No

Oluşturma Tarihi : 01.05.2019
Effective Date

D. KABUL KRİTERLERİ VE ŞARTNAMESİ

➤ **BONUS HURDA**

1. KİMYASAL ÖZELLİKLER

- Min %98 oranında Fe içermelidir.
- Pik malzeme bulunmamalıdır.
- Cr, Ni, Mo, V vs. alaşım elementi içeren hurdalar bulunmayacaktır.

2. FİZİKSEL ÖZELLİKLER

- Ebat : max. 1.500 x 500 x 500 mm
Et kalınlığı : min 6 mm
Safsızlık : max % 0.50 (ağırlık)
(taş, toprak, plastik vb. malzemeler)
Yığın yoğunluğu : min 650 kg/m³
Büyük parça : max % 2 (ağırlık)
(oversize)

Bonus hurda;

- Hadde artığı , makas başı vb.
- Muhtelif makine parçaları, tarım aletleri vs. (pas, yağ, vs içermeyen)
- Yeni imalat artığı dövme, profil, lama, köşebent ,boru, sac vs ile muhtelif konstrüksiyon , levha ,sac, profil, lama, köşebent ,boru vs.
- Muhtelif dövme, profil, lama, köşebent ,boru vs ile muhtelif konstrüksiyon , levha ,sac, profil, lama, köşebent ,boru vb. hurdalar,
- Gemi söküm hurdaları, sac profil, zincir vb. (kesilmiş , ağır pas içermeyen)
- Demir yolu hurdaları (travers, ray, vagon tekeri, vb.)
- Oto, jant, şasi vb. pas içermeyen hurdalar
- Tüpler (sanayi tüpleri), imalat artığı, kullanılmış temiz, pas içermeyen kesilmiş veya preslenmiş hurdalar,
- İnşaat artığı çelikler , (kesilmiş , paket veya balyalanmış, paket/balya kesiti 800x800 mm geçmeyenler),
- Plazma ve laser kesim işleminden geçmiş sac malzemelerden oluşmaktadır.

3. UYGUNSUZLUK DURUMU

- Ekspertiz sonucuna göre min. % 20 Bonus hurda, DKP, Extra, 1. , 2. ve 3. Sınıf hurdaları ile karışık olabilir.% 20 'ın altında Bonus hurda içermesi durumunda, Bonus hurda, Extra kalite olarak, geri kalan kısmı ise hurda kalite kabul kriterlerine göre değerlendirilir.

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	HURDA - MALZEME HAZIRLAMA ŞEFİ	01.05.2019	
Teknik Onay (App.by Technical)	ÇELİKHANE MÜDÜRÜ	01.05.2019	



**KROMAN
ÇELİK
SAN. A.Ş.**

800/F-06/03.A
Rev.No : 00
Baskı No : 01

YERLİ HURDA TEKNİK SATINALMA TALİMATI

Şartname No : 500/F-06/04.I
Specification No

GENEL HUSUSLAR ŞARTNAMESİ

Revize No : 00
Revised No

Sayfa No : 4/10
Page No

Oluşturma Tarihi : 01.05.2019
Effective Date

➤ **DKP HURDA**

1. KİMYASAL ÖZELLİKLER

- Min % 98 oranında Fe,
- Max. % 0,10 oranında Cu,
- Max. % 0,5 oranında Si
- Max. % 0,025 oranında P içermelidir.

2. FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Ebat : max. 1.000 x 500 x 500 mm
Et kalınlığı : min 0,5 mm – max 3 mm
Safsızlık : max % 0.50 (ağırlık)
(taş, toprak, plastik vb. malzemeler)
Yığın yoğunluğu : min 400 kg/m³

DKP hurda; tamamen sanayiden kesme işlemleri sonucunda çıkan, yüzeyinde boya ve galvaniz kaplama ihtiva eden /etmeyen;

- Sac hurda artıkları,
- DKP sac artıklarının kenar kesme işleminden geçmiş parçaları,
- DKP sac zımbalama işlemlerinden çıkan hurdalar,
- DKP sac artıklarının paket haline getirilmiş formları ile oluşmaktadır.

Yüzeyinde boya ve galvaniz kaplama ihtiva eden üretim artıkları dkp olarak kabul edilecektir. Ağır paslı/kirli olan dkp hurdaları ile silisli sac ve kırpıntıları 1.Sınıf olarak, kalay kaplamalı sac ve kırpıntı teneke hurdaları ise 3. Sınıf olarak değerlendirilir.

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	HURDA - MALZEME HAZIRLAMA ŞEFİ	01.05.2019	
Teknik Onay (App.by Technical)	ÇELİKHANE MÜDÜRÜ	01.05.2019	



KROMAN
ÇELİK
SAN. A.Ş.

800/F-06/03.A
Rev.No : 00
Baskı No : 01

YERLİ HURDA TEKNİK SATINALMA TALİMATI

Şartname No : 500/F-06/04.I
Specification No

GENEL HUSUSLAR ŞARTNAMESİ

Revize No : 00
Revised No

Sayfa No : 5/10
Page No

Oluşturma Tarihi : 01.05.2019
Effective Date

➤ PİKLİ HURDA

1. KİMYASAL ÖZELLİKLER

- % 2 ve üzeri C içeren dökme demirlerdir.

2. FİZİKSEL ÖZELLİKLER

- Parça Ağırlığı : max. 1 ton

Pikli Hurdalar ;

- Pikli Borular
- Makina Tezgahları
- Kalorifer Petekleri
- Kanalizasyon Rögar Kapakları ve Izgaraları
- Otomotiv Dökme Demir Hurdaları
- Pres Kalıp Hurdaları
- İş Makinası Ekipman Ağırlık Hurdaları
- İngot Kalıbı, Yolluk, Pota vb. Üretim Hurdaları
- Pikli Vanalar
- Üretim proseslerinden çıkan hadde merdane hurdaları
- Piston Yatak ve Bilezik hurdaları
- Zirai Makina Parçalarından oluşmaktadır.

3. UYGUNSUZLUK DURUMU

- Kabul kriterleri, tek parça ağırlığı max. 1 ton ve max. parça uzunluğu 1 m kabul edilir.
- Tek parça ağırlığı 1 ton altı ve uzunluğu 1 m ve üzerinde olan pikli hurdalara kesim/kırma ücreti uygulanır.
- Hadde merdanesi, vinç ağırlığı, döküm artıkları gibi kütleli malzemeler için ön değerlendirme sonrasında ekspertiz uygulanır. Bu tip hurdalar için öncesinden Hurda Satınalma Müdürlüğü'nden boyut, analiz, ve malzeme kaynağı vb. bilgiler Çelikhane Müdürlüğü'ne iletilir. Değerlendirme sonucuna göre kabul/red durumları belirlenir.
- Ekspertiz sonucuna göre min. % 20 Pikli hurda, DKP, Extra, 1., 2. ve 3. Sınıf hurdaları ile karışık olabilir. % 20 'in altında Pikli hurda içermesi durumunda, Pikli hurda, 1. Sınıf kalite olarak, geri kalan kısmı ise hurda kalite kabul kriterlerine göre değerlendirilir.

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	HURDA - MALZEME HAZIRLAMA ŞEFİ	01.05.2019	
Teknik Onay (App.by Technical)	ÇELİKHANE MÜDÜRÜ	01.05.2019	



**KROMAN
ÇELİK
SAN. A.Ş.**

800/F-06/03.A
Rev.No : 00
Baskı No : 01

YERLİ HURDA TEKNİK SATINALMA TALİMATI

Şartname No : 500/F-06/04.I
Specification No

GENEL HUSUSLAR ŞARTNAMESLER

Revize No : 00
Revised No

Sayfa No : 6/10
Page No

Oluşturma Tarihi : 01.05.2019
Effective Date

➤ **EKSTRA HURDA**

1. KİMYASAL ÖZELLİKLER

- Min %98 oranında Fe içermelidir.
- Pik malzeme bulunmamalıdır.
- Cr, Ni, Mo, V vs. alaşım elementi içeren hurdalar bulunmayacaktır.

2. FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Ebat : max. 1.500 x 500 x 500 mm
Et kalınlığı : min 3 mm
Safsızlık : max % 0.50 (ağırlık)
(taş, toprak, plastik vb. malzemeler)
Yığın yoğunluğu : min 400 kg/m³
Büyük parça (oversize) : max % 2 (ağırlık)

Extra hurda;

- MKE'den temin edilen 50x100 olarak tabir edilen hurdalar,
- Hadde artığı , makas başı vb.
- İmalat artığı ve muhtelif sac hurdaları (kaplı, galvanizli), (t ≥ 3 mm) ,
- Silisli DKP sac, dökme ve preslenmiş,temiz ,pas içermeyen (t≤3mm)
- Muhtelif makine parçaları, tarım aletleri, dişi, krank vs., (pas, yağ, vs içermeyen, pikli malz.Hariç)
- Yeni imalat artığı dövme, profil, lama, köşebent ,boru vs ile muhtelif konstrüksiyon , levha ,sac, profil, lama, köşebent ,boru vb. (t ≥ 1 mm)
- Muhtelif dövme, profil, lama, köşebent ,boru vs ile muhtelif konstrüksiyon , levha ,sac, profil, lama, köşebent ,boru vb. hurdalar (t ≥ 3 mm),
- Muhtelif dövme, profil, lama, köşebent ,boru vs ile muhtelif konstrüksiyon , levha ,sac, profil, lama, köşebent ,boru vb. hurdalar , (temiz ağır pas içermeyen), (1≤t≤3mm),
- Dövme işleminden çıkan dövme hurdaları,
- Oto jant ,şasi ,vb. , (pas içermeyen), (t ≤ 6 mm)
- Çivi, civata, somun, rondela ,el aletleri vb,(temiz, çürüksüz, pas içermeyen) hurdalar,(t ≥ 1 mm)
- Beyaz eşya ve motorları muhafaza sacları vb. , (t ≥ 3 mm)
- Tel ve çemberler,temiz preslenmiş,pas içermeyen hurdalar (t ≥ 3 mm)
- Gemi söküm hurdaları , sac profil, zincir vb., (kesilmiş , ağır pas içermeyen) ,(3 ≤ t ≤ 6mm)
- Gemi söküm hurdaları , sac profil, zincir vb., (ağır pas içermeyen) , (t ≤ 6mm)
- Gemi söküm hurdaları , sac profil, zincir vb., (ağır pas içeren, oksitlenmiş) ,(t ≥ 6 mm)
- İnşaat artığı çelikler , (kesilmiş , paket veya balyalanmış, paket/balya kesiti 800x800 mm geçenler), (t ≥ 6 mm)
- Tüpler (mutfak ve piknik tüpleri) ; (imalat artığı, kullanılmış, pas içermeyen, kesilmiş veya preslenmiş) ,(t ≤ 6 mm)
- Kapı, çekmece, pencere kasaları, çerçeveleri, kilif mekanizmaları, (t ≥ 3 mm)
- Oto amortisör yayları vb. hurdalar,
- Kalıp sacları vb. hurdalar, (Temiz, uygun boyutlandırılmış, ağır pas içermeyen),
- Çelik halatlar, (balyalanmış, kesilmiş, ağır yağ ve pas içermeyen, 1 m ve altı uzunlukta) ,
- Oto, kaporta, egzoz vb. (temiz, pas içermeyen çürüksüz,boyalı/boyasız) hurdalar, (1≤t≤3mm)
- Variller, (temiz, pas içermeyen), (t ≥ 1 mm),

malzemelerden oluşmaktadır.

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	HURDA - MALZEME HAZIRLAMA ŞEFİ	01.05.2019	
Teknik Onay (App.by Technical)	ÇELİKHANE MÜDÜRÜ	01.05.2019	



KROMAN
ÇELİK
SAN. A.Ş.

800/F-06/03.A
Rev.No : 00
Baskı No : 01

YERLİ HURDA TEKNİK SATINALMA TALİMATI

Şartname No : 500/F-06/04.I
Specification No

GENEL HUSUSLAR ŞARTNAMESİ

Revize No : 00
Revised No

Sayfa No : 7/10
Page No

Oluşturma Tarihi : 01.05.2019
Effective Date

➤ 1. SINIF HURDA

1. KİMYASAL ÖZELLİKLER

- Min %98 oranında Fe içerikli çelik hurdalar
- Min. % 94 oranında Fe içerikli pik hurdalar

2. FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Ebat : max. 1500 x 500 x 500 mm
Et kalınlığı : min. 1 mm
Safsızlık : max % 0.50 (ağırlık)
(taş, toprak, plastik vb. malzemeler)
Yığın yoğunluğu : min 350 kg/m³
Büyük parça : max % 2 (ağırlık)
(oversize)

1. Sınıf hurda;

- Muhtelif dövme, profil, lama, köşebent ,boru vs ile muhtelif konstrüksiyon , levha ,sac, profil, lama, köşebent ,boru vb. Hurdalar, (ağır pas içeren), ($1 \leq t \leq 3$ mm),
- Muhtelif dövme, profil, lama, köşebent ,boru vs ile muhtelif konstrüksiyon , levha ,sac, profil, lama, köşebent ,boru vb. Hurdalar (temiz ağır pas içermeyen), ($t \leq 1$ mm),
- Oto kaporta , egzoz vb, (ağır pas içeren, çürüklü), ($1 \leq t \leq 3$ mm)
- Gemi söküm hurdaları , sac profil, zincir vb., (ağır pas içeren, oksitlenmiş) , ($t \leq 6$ mm)
- Çivi,cıvata,somun,rondela,vs.(ağır pas içeren, çürüklü) hurdalar,
- Çelik Halatlar, (ağır pas içeren, çürümüş),
- Kalıp sacları vb.(ağır paslı,kirli)
- Variller, (oksitlenmiş, çürümüş), ($t \geq 1$ mm),
- Bahçe çitleri-telleri (temiz, ağır pas içermeyen)
- Kapı,pencere,çekmece kasaları,çerçeveleri,kilit mekanizmaları ($t \leq 3$ mm)
- Tel ve çemberler,temiz preslenmiş,pas içermeyen hurdalar ($1 \leq t \leq 3$ mm)

malzemelerden oluşmaktadır.

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	HURDA - MALZEME HAZIRLAMA ŞEFİ	01.05.2019	
Teknik Onay (App.by Technical)	ÇELİKHANE MÜDÜRÜ	01.05.2019	



KROMAN
ÇELİK
SAN. A.Ş.

800/F-06/03.A
Rev.No : 00
Baskı No : 01

YERLİ HURDA TEKNİK SATINALMA TALİMATI

Şartname No : 500/F-06/04.I
Specification No

GENEL HUSUSLAR ŞARTNAMESİ

Revize No : 00
Revised No

Sayfa No : 8/10
Page No

Oluşturma Tarihi : 01.05.2019
Effective Date

➤ 2. SINIF HURDA

1. KİMYASAL ÖZELLİKLER

- Min %98 oranında Fe içerikli çelik hurdalar

2. FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Ebat : max. 1500 x 500 x 500 mm
Et kalınlığı : min 1 mm
Safsızlık : max % 0.50 (ağırlık)
(ta, toprak, plastik vb. malzemeler)
Yığın yoğunluğu : min 300 kg/m³
Büyük parça : max % 2 (ağırlık)
(oversize)

2. Sınıf hurda;

- Beyaz eşya vb (boyalı, kaplamalı, ayıklanmamış , kısmen paslı) (1≤t≤3mm)
- Tel ve çemberler ; paslı , preslenmemiş , (1≤t≤3mm)
- Kapı ,pencere kasaları , çerçeveleri , kilit mekanizmaları vb. malzemelerden oluşmaktadır.
(temiz ağır pas içermeyen, t≤2mm)
- Çatı sacları (temiz ağır pas içermeyen), (t≥1mm),
- Beyaz eşya,buzdolabı rafları/telleri (et kalınlığı 1mm,ağır pas içermeyen)
- MKE pres hurdaları (1≤t≤2mm)
- Oto lastik yanak telleri (t≥1mm) malzemelerinden oluşmaktadır.

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	HURDA - MALZEME HAZIRLAMA ŞEFİ	01.05.2019	
Teknik Onay (App.by Technical)	ÇELİKHANE MÜDÜRÜ	01.05.2019	



**KROMAN
ÇELİK
SAN. A.Ş.**

800/F-06/03.A
Rev.No : 00
Baskı No : 01

YERLİ HURDA TEKNİK SATINALMA TALİMATI

Şartname No : 500/F-06/04.I
Specification No

GENEL HUSUSLAR ŞARTNAMESİ

Revize No : 00
Revised No

Sayfa No : 9/10
Page No

Oluşturma Tarihi : 01.05.2019
Effective Date

➤ **3. SINIF HURDA**

1. KİMYASAL ÖZELLİKLER

- Min %98 oranında Fe içerikli çelik hurdalar

2. FİZİKSEL ÖZELLİKLER

- Ebat : max. 1500 x 500 x 500 mm
Et kalınlığı : min 0,5 mm
Safsızlık : max % 0.50 (ağırlık)
(taş, toprak, plastik vb. malzemeler)
Yığın yoğunluğu : min 250 kg/m³
Büyük parça : max % 2 (ağırlık)
(oversize)

3. Sınıf hurda;

- Beyaz eşya vb raf, sepet vs., (paslı, plastik vs. içeren ,ayıklanmamış)
- Tel ve çemberler (paslı , preslenmemiş hurdalar), (t≤1mm)
- Oto lastik telleri (kısmen paslı, pres veya balya yapılmış),
- İnşaat alanı cephe koruma sacları
- Oto kaporta, egzoz vb.(boyalı , ağır pas içeren çürüklü hurdalar), (t≤1mm)
- Soba, termosifon , şofben vs (et kalınlığı 1-3 mm)
- Bisiklet jant, gidon,karyola başlığı,mobilya aksesuarları ,sandalye iskeleti vs.
- Teneke,kaplamalı ve boyalı saclar (t≤0,5mm)
- Preslenmiş kalaylı konserve , meşrubat kutusu , parfüm deodorant. kutuları vs. malzemelerden oluşmaktadır.

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	HURDA - MALZEME HAZIRLAMA ŞEFİ	01.05.2019	
Teknik Onay (App.by Technical)	ÇELİKHANE MÜDÜRÜ	01.05.2019	



**KROMAN
ÇELİK
SAN. A.Ş.**

800/F-06/03.A
Rev.No : 00
Baskı No : 01

YERLİ HURDA TEKNİK SATINALMA TALİMATI

Şartname No : 500/F-06/04.I
Specification No

GENEL HUSUSLAR ŞARTNAMESİ

Revize No : 00
Revised No

Sayfa No : 10/10
Page No

Oluşturma Tarihi : 01.05.2019
Effective Date

➤ **TALAŞ HURDASI**

1. KİMYASAL ÖZELLİKLER

Min %98 oranında Fe içermelidir.

2. FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Ebat :
Et kalınlığı : -
Safsızlık : max % 0.50 (ağırlık)
Yığın yoğunluğu : min 500 kg/m³

Çelik malzemelerin torna, freeze ve matkap tezgahlarında işlenmesi sonucu ortaya çıkan talaş hurdalarını kapsamaktadır.

İçinde; tufal, demir dışı metal, yağ toz, kükürtlü malzemeler, gibi kirlilikler bulunmamalı, aşırı oksitli ve yanmış olmamalıdır. Bunun yanı sıra pik ve otomat çeliği talaşı içermemelidir.

3. UYGUNSUZLUK DURUMU

- Ekspertiz işleminde torna, freze ve matkap talaşları ile pik ve otomat talaşlarının karışık olması durumunda, araç kabul edilmeyebilir ve aracın tamamı iade edilebilir.

	Ünvanı (Subject)	Tarih (Date)	İmza (Signature)
Hazırlayan (Prepared by)	HURDA - MALZEME HAZIRLAMA ŞEFİ	01.05.2019	
Teknik Onay (App.by Technical)	ÇELİKHANE MÜDÜRÜ	01.05.2019	